



CÓDIGO: UEQFT0012 Versión: 3 Fecha: 08/09/2017	FICHA TÉCNICA NaOH SODA CÁUSTICA LÍQUIDA TIPO MEMBRANA QUÍMICOS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	NaOH SODA CÁUSTICA LÍQUIDA TIPO MEMBRANA				
NOMBRE TÉCNICO	HIDRÓXIDO DE SODIO (mín 48,5% m/m)				
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Líquido viscoso, translúcido, fuertemente higroscópico y altamente soluble en agua. Producida en celdas de membrana electrolíticas con un proceso posterior de evaporación. Base fuerte, altamente reactiva que calienta espontáneamente en contacto con la humedad. Corrosiva, ataca metales y aleaciones como el zinc, aluminio, cobre, plomo, bronce y latón. Reacciona violentamente con los ácidos y con compuestos como el acrilonitrilo, acroleína, anhídrido maleico. No es inflamable; puede formar compuestos explosivos como el dicloroacetileno, por reacción con cloroetilenos.				
INGREDIENTES PRINCIPALES	Producto obtenido a partir del proceso electrolítico del cloruro de sodio.				
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA
	Alcalinidad Total como NaOH	% m/m	48.5	52.0	Titulación potenciométrica
	Carbonato de Sodio	% m/m	-	0.2	Titulación potenciométrica
	Cloruro de sodio	mg NaCl/kg	-	300	Titulación potenciométrica
	Densidad a 20°C	g/ml	1.51	1.54	Hidrómetro
	Apariencia		Transparente y Libre de Impurezas		Cualitativo
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	Brinsa vende la soda cáustica a granel en forma líquida en tanques de acero o fibra de vidrio y canecas plásticas.				
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	El lote indica el tanque del que se llenó el producto, la fecha (año, mes, día) y hora en que se realizó el análisis.				
VIDA ÚTIL	El tiempo de vida útil es indefinido. Para preservar las características del producto se recomienda garantizar las condiciones de almacenamiento.				
LEGISLACIÓN APLICABLE	NTC 947				
USOS E INSTRUCCIONES	Se utiliza especialmente en las siguientes industrias: PAPELERA Preparación de pastas "al sulfato" y "a la soda". DETERGENTES, JABONES Y ACEITES Obtención de jabones de uso común y metálicos "duros". Base de algunas grasas lubricantes convencionales. QUIMICA Obtención de tensoactivos, además en la obtención de carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio. OTRAS Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el metasilicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y descarbonatación de gases.				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima. El piso debe ser impermeable y antideslizante. NOTA: Los derrames de soluciones de soda cáustica tornan resbaladizo cualquier piso. Se deben implementar dispositivos adecuados para prevenir y corregir posibles derrames. En el exterior del área se dispondrán suficientes duchas y tomas de agua para emergencias. En el área NO se deben almacenar ácidos, cloroetilenos o nitroparafinas. Se deben proveer tomas de agua cerca del área, para ser utilizadas en caso de emergencias.				
MANEJO Y TRANSPORTE	Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: careta protectora, botas altas antideslizantes, guantes largos y delantal de caucho o vinilo. NOTA: Para la dilución de soluciones de soda cáustica, agregue soda al agua. El transporte se debe realizar en carrotanques construidos en hierro, acero o plástico reforzado con fibra de vidrio para soluciones de soda cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en níquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina.				
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante; por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m ³ para una exposición máxima de 15 minutos. NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.				
INFORMACIÓN ADICIONAL DEL FABRICANTE	ATENCIÓN DE EMERGENCIAS. Tel: (57 1) 8522566 - 484 6000 Ext. 444. Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+1) 852 2566 - 484 6000 Fax: (+1) 852 3646 Planta Mamonal: km. 11 vía Mamonal - Cartagena Tel: (+5) 668 6212 Fax: (+5) 668 6206 Ext. 1721 Oficina Bogotá Tel: (+1) 635 6080 Fax (+1) 636 1961 Oficina Medellín Tel: (+4) 313 7575 Fax: (+4) 313 9764 Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 A.A. 3005 Bogotá, D.C. Colombia - Sur América				