


CÓDIGO: UESFT021 Versión: 6 Fecha: 2026/02/26	PRODUCTO SALINO PULVERIZADO PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA ALIMENTOS																																																							
FICHA TÉCNICA																																																								
NOMBRE LEGAL DEL PRODUCTO	PRODUCTO SALINO PULVERIZADO PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA																																																							
NOMBRE COMERCIAL DEL PRODUCTO	REFISAL PULVERIZADA																																																							
PAIS	Colombia																																																							
DESCRIPCIÓN FÍSICA	Es un producto obtenido a partir de la molienda de sal refinada yodada y fluorizada para consumo humano.																																																							
INGREDIENTES PRINCIPALES	Sal refinada yodada y fluorizada apta para consumo humano																																																							
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	Características Físicoquímicas																																																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2">ESPECIFICACIÓN</th> <th rowspan="2">UNIDADES</th> <th rowspan="2">TÉCNICA DE MEDICIÓN</th> </tr> <tr> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cloruro de sodio (base seca)</td> <td>99</td> <td>-</td> <td>% m/m</td> <td>Potenciometría</td> </tr> <tr> <td>Calcio</td> <td>-</td> <td>1000</td> <td>mg Ca+2/kg</td> <td>Absorción Atómica</td> </tr> <tr> <td>Magnesio</td> <td>-</td> <td>800</td> <td>mg Mg+2/kg</td> <td>Absorción Atómica</td> </tr> <tr> <td>Sulfatos</td> <td>-</td> <td>2800</td> <td>mg SO4= /kg</td> <td>Espectrofotometría</td> </tr> <tr> <td>Insolubles</td> <td>-</td> <td>1600</td> <td>mg/kg</td> <td>Gravimetría</td> </tr> <tr> <td>Humedad</td> <td>-</td> <td>0,2</td> <td>%</td> <td>Gravimetría</td> </tr> <tr> <td>Anticompactante E-535</td> <td>-</td> <td>10</td> <td>Fe(CN)6 mg/kg (ion)</td> <td>Espectrofotometría</td> </tr> <tr> <td>Granulometría M-70</td> <td>38</td> <td>-</td> <td>% m/m pasa</td> <td>Gravimetría</td> </tr> <tr> <td>Granulometría M-100</td> <td>37</td> <td>-</td> <td>% m/m pasa</td> <td>Gravimetría</td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN		UNIDADES	TÉCNICA DE MEDICIÓN	Mínimo	Máximo	Cloruro de sodio (base seca)	99	-	% m/m	Potenciometría	Calcio	-	1000	mg Ca+2/kg	Absorción Atómica	Magnesio	-	800	mg Mg+2/kg	Absorción Atómica	Sulfatos	-	2800	mg SO4= /kg	Espectrofotometría	Insolubles	-	1600	mg/kg	Gravimetría	Humedad	-	0,2	%	Gravimetría	Anticompactante E-535	-	10	Fe(CN)6 mg/kg (ion)	Espectrofotometría	Granulometría M-70	38	-	% m/m pasa	Gravimetría	Granulometría M-100	37	-	% m/m pasa	Gravimetría			
	DESCRIPCIÓN		ESPECIFICACIÓN				UNIDADES	TÉCNICA DE MEDICIÓN																																																
		Mínimo	Máximo																																																					
	Cloruro de sodio (base seca)	99	-	% m/m	Potenciometría																																																			
	Calcio	-	1000	mg Ca+2/kg	Absorción Atómica																																																			
	Magnesio	-	800	mg Mg+2/kg	Absorción Atómica																																																			
	Sulfatos	-	2800	mg SO4= /kg	Espectrofotometría																																																			
	Insolubles	-	1600	mg/kg	Gravimetría																																																			
	Humedad	-	0,2	%	Gravimetría																																																			
	Anticompactante E-535	-	10	Fe(CN)6 mg/kg (ion)	Espectrofotometría																																																			
	Granulometría M-70	38	-	% m/m pasa	Gravimetría																																																			
	Granulometría M-100	37	-	% m/m pasa	Gravimetría																																																			

INSTRUCCIONES DE USO	El principal uso de Refisal pulverizada es como materia prima en los procesos de productos alimenticios que por sus propiedades, apariencia o requisitos fisicoquímicos exigen un grado de pulverización definido.
CLIENTES POTENCIALES	Uso institucional, Consumidores, Distribuidores, Independientes y Cadenas.
CLIENTES VULNERABLES	Personas hipertensas.
USOS NO ESPERADOS DEL PRODUCTO	Industria Química. Usos diferentes a los estipulados en esta ficha técnica están sometidos a la responsabilidad directa del cliente.
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	La manipulación del producto en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestra no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte deberán tener bien barrido el piso y limpios los parales y barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar en vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, jabones, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes que puedan ser absorbidos por el producto, deteriorándose el sabor y la buena calidad del mismo.
CONDICIONES DE MANEJO Y TRANSPORTE	Los vehículos utilizados para el transporte deberán tener bien barrido el piso y limpios los parales y barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar en vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, jabones, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes que puedan ser absorbidos por el producto, deteriorándose el sabor y la buena calidad del mismo.
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	Mantenerse alejado de productos químicos. EVITE FALSIFICACIONES. Destruya el envase cuando termine su contenido.
INFORMACIÓN DEL FABRICANTE	<p style="text-align: center;">Servicio al cliente Fijo: 1+4846038 Cel: 3112599194 Mail: atencionalcliente@brinsa.com.co</p> <p style="text-align: center;">Centro de Producción y Exportaciones Betania Km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tel.: (57)-(1) 4846000 Fax.: (57)-(1) 4846001</p> <p style="text-align: center;">Bogotá: Ventas y Mercadeo Nacional Calle 98 # 9a - 46 Piso 5 Tel.: (57)-(1) 484 6000 Fax.: (57)-(1) 484 6000 Ext.1501</p> <p style="text-align: center;">Medellín: Cra.33 #7-41 Piso 2 y 3 Tel.: (57)-(4) 335 5060 Fax.: (57)-(4) 335 5060 Ext.1110</p> <p style="text-align: center;">Cartagena: Km. 11 vía Mamonal - Cartagena Tel.: (57)-(5) 668 62 12</p> <p style="text-align: center;">Brinsa Dominicana: Carretera Nigua Km 20, Nigua - San Cristóbal Tel.: (809)957 2923</p> <p style="text-align: center;">Brinsa Costa Rica BCR S.A. Oficinas Centrales: San José - La Uraça Tel.: (506)2296 8686 Fax.: (506)2520 0127</p> <p style="text-align: center;">Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 A.A. 3005 Bogotá, D.C. Colombia - Sur América</p>

LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD