


CÓDIGO: UEQFT002 Versión: 9 Fecha: 30/12/2025	FICHA TÉCNICA SAL TEXTIL		QUIMICOS		Brinsa®					
FICHA TÉCNICA										
NOMBRE DEL PRODUCTO	SAL TEXTIL									
PAIS	EXPORTACIÓN									
ORIGEN	ORIGEN MINA									
DESCRIPCIÓN FÍSICA	La sal refinada para uso en industria textil (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, incoloro e higroscópico, altamente soluble en agua.									
INGREDIENTES PRINCIPALES	Es un producto de origen mina, obtenido a partir de la cristalización por evaporación mecánica									
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA					
			Min	Máx						
	Pureza	%m/m NaCl	99,5	N/A	Potenciómetro					
	Sulfatos	mg SO ₄ ⁻² /kg	N/A	2800	Espectrometría					
	Magnesio	mg Mg ⁺² /kg	NA	2	Volumetrico					
	Calcio	mg Ca ⁺² /kg	NA	16	Volumetrico					
	Humedad	% m/m	NA	0,05	Gravimetría					
	Otros insolubles en agua	% m/m	NA	0,012	Gravimetría					
Anticompactante (E-535)	Fe(CN) ₆ mg/kg	N/A	10	Espectrometría						
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE		PRESENTACION						
	50 kg	Polipropileno laminado		Saco						
	25 kg	Polipropileno laminado		Saco						
	900Kg	Polipropileno		Jumbo Bag						
	La presentación de la sal textil producida por Brinsa está sujeta a las normas que sobre el empaque de sal están establecidas en el Decreto 0547 de 1996, expedido por el Ministerio de Salud Colombiano.									
VIDA ÚTIL	Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes.									
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	El código del lote corresponde a la información de trazabilidad de acuerdo con: Lugar de producción–Planta–Año–Día juliano–Turno. Por ejemplo, para la codificación en el sistema, el lote quedará registrado hasta el turno, con un máximo de siete caracteres alfanuméricos. Este código iniciará con la letra "L", que identifica el lugar de producción (Colombia – Betania), seguida de la letra "E", que corresponde a la planta de Empaque de sal. A continuación, se incluirá el dígito "5", correspondiente al año 2025, seguido del día juliano y el turno de fabricación.									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote</th> <th>Planta</th> <th>Año</th> <th>Día Juliano</th> <th>Turno</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>E</td> <td>5</td> <td>288</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno	L	E	5	288
Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno						
L	E	5	288	1						
	Adicionalmente, los dígitos que aparecen después del slash (/) en el codificado físico del producto corresponden exclusivamente a información de trazabilidad interna, relacionada con la máquina de empaque o línea de llenado y el país de comercialización. Estos dígitos no hacen parte del lote de entrega al cliente y se utilizan únicamente para el control y seguimiento interno de los procesos.									
LEGISLACIÓN APLICABLE	Cumple con el Decreto 0547 de marzo 19 de 1996 del Ministerio de Salud Colombiano.									
USOS E INSTRUCCIONES	<p>El principal uso de la sal textil está en los procesos de tintura y coloración de hilos y telas. Sus principales beneficios son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Homogenización de la intensidad del color y fijación de éste en las fibras textiles haciéndolo más duradero. • Optimización del uso de colorante. • Disminución en el consumo de secuestrantes químicos debido a sus bajos contenidos de calcio y magnesio (tres o cuatro veces menos que cualquier otra sal). • Mejor adherencia de colorantes en el proceso de tintura. • No genera espuma en los procesos de agitación debido a sus bajos contenidos de materia orgánica propio de este tipo de sales terrestres. • Tanto su pureza como sus contenidos de calcio, magnesio y materia orgánica son bajos gracias al proceso de extracción terrestre y a los procesos de purificación por reacción química y evaporación al vacío, únicos en el país. 									
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	La Sal Textil Exportación, se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegida del ambiente exterior. El lugar deberá estar destinado al almacenamiento exclusivo de Sal Textil Exportación, de manera tal que se minimice su deterioro y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad, inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo.									
MANEJO Y TRANSPORTE	La manipulación de la sal textil en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de sal textil deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorándose la buena calidad de la Sal Textil BRINSA.									
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	<p>La Sal Textil no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de micronutrientes ESENCIALES Y EXIGIDOS ESTABILIDAD DEL PRODUCTO</p> <p>El período de vida útil en condiciones adecuadas de almacenamiento es indefinido.</p> <p>NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.</p>									
INFORMACIÓN ADICIONAL	<p>ATENCIÓN DE EMERGENCIAS. Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444-</p> <p>Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+57) (601) 883 3555</p> <p>Oficina Medellín: Carrera 33 # 7-41 Piso 2 Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460</p> <p>Servicio al cliente nacional: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460</p> <p>WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacio@brinsa.com.co</p> <p>Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2</p> <p>Colombia - Sur América</p>									
	<p>Brinsa Dominicana: Carretera Nigua Km 20, Nigua - San Cristóbal Tel.: (809)957 2923</p> <p>Brinsa Costa Rica BCR S.A. Oficinas Centrales: San José - La Uraça Tel.: (506)2296 8686 Fax.: (506)2520 0127</p>									

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD

CÓDIGO: UEQFT002 Versión: 9 Fecha: 30/12/2025	FICHA TÉCNICA SAL TEXTIL QUIMICOS														
FICHA TÉCNICA															
NOMBRE DEL PRODUCTO	SAL TEXTIL														
PAIS	COLOMBIA														
ORIGEN	ORIGEN MINA														
DESCRIPCIÓN FÍSICA	La sal refinada para uso en industria textil (Cloruro de Sodio) es un sólido blanco, cristalino, incoloro e higroscópico, altamente soluble en agua.														
INGREDIENTES PRINCIPALES	Es un producto de origen mina, obtenido a partir de la cristalización por evaporación mecánica														
ESPECIFICACIONES DE CONTROL	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		TÉCNICA										
			Min	Máx											
	Cloruro de Sodio	%m/m NaCl	99,0	N/A	Potenciómetro										
	Sulfatos	mg SO ₄ ⁻² /kg	N/A	2800	Espectrometría										
	Magnesio	mg Mg ⁺² /kg	NA	2	Volumetrico										
	Calcio	mg Ca ⁺² /kg	NA	16	Volumetrico										
	Humedad	% m/m	NA	0,05	Gravimetría										
	Otros insolubles en agua	mg/kg	NA	120	Gravimetría										
Anticompactante (E-535)	Fe(CN) ₆ mg/kg	N/A	10	Espectrometría											
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	CANTIDAD EMPACADA	MATERIAL DEL EMPAQUE	PRESENTACION												
	50 kg	Polipropileno laminado	Saco												
	25 kg	Polipropileno laminado	Saco												
	900Kg	Polipropileno	Jumbo Bag												
VIDA ÚTIL	La presentación de la sal textil producida por Brinsa está sujeta a las normas que sobre el empaque de sal están establecidas en el Decreto 0547 de 1996, expedido por el Ministerio de Salud Colombiano.														
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco y fuera del alcance de olores fuertes.														
	El código del lote corresponde a la información de trazabilidad de acuerdo con: Lugar de producción–Planta–Año–Día juliano–Turno. Por ejemplo, para la codificación en el sistema, el lote quedará registrado hasta el turno, con un máximo de siete caracteres alfanuméricos. Este código iniciará con la letra "L", que identifica el lugar de producción (Colombia – Betania), seguida de la letra "E", que corresponde a la planta de Empaque de sal. A continuación, se incluirá el dígito "5", correspondiente al año 2025, seguido del día juliano y el turno de fabricación.														
	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Lote</th> <th>Planta</th> <th>Año</th> <th>Día Juliano</th> <th>Turno</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>E</td> <td>5</td> <td>288</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>					Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno	L	E	5	288	1
Lote	Planta	Año	Día Juliano	Turno											
L	E	5	288	1											
	Adicionalmente, los dígitos que aparecen después del slash (/) en el codificado físico del producto corresponden exclusivamente a información de trazabilidad interna, relacionada con la máquina de empaque o línea de llenado y el país de comercialización. Estos dígitos no hacen parte del lote de entrega al cliente y se utilizan únicamente para el control y seguimiento interno de los procesos.														
LEGISLACIÓN APLICABLE	Cumple con el Decreto 0547 de marzo 19 de 1996 del Ministerio de Salud Colombiano.														
USOS E INSTRUCCIONES	El principal uso de la sal textil está en los procesos de tintura y coloración de hilos y telas. Sus principales beneficios son: <ul style="list-style-type: none"> • Homogenización de la intensidad del color y fijación de éste en las fibras textiles haciéndolo más duradero. • Optimización del uso de colorante. • Disminución en el consumo de secuestrantes químicos debido a sus bajos contenidos de calcio y magnesio (tres o cuatro veces menos que cualquier otra sal). • Mejor adherencia de colorantes en el proceso de tintura. • No genera espuma en los procesos de agitación debido a sus bajos contenidos de materia orgánica propio de este tipo de sales terrestres. • Tanto su pureza como sus contenidos de calcio, magnesio y materia orgánica son bajos gracias al proceso de extracción terrestre y a los procesos de purificación por reacción química y evaporación al vacío, únicos en el país. 														
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	La Sal Textil Exportación, se almacena sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegida del ambiente exterior. El lugar deberá estar destinado al almacenamiento exclusivo de Sal Textil Exportación, de manera tal que se minimice su deterioro y se eviten aquellas condiciones que puedan afectar la calidad, inocuidad, funcionalidad e integridad del mismo.														
MANEJO Y TRANSPORTE	La manipulación de la sal textil en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de sal textil deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje. No se deben cargar vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes pues la mercancía absorbe el olor desagradable deteriorándose la buena calidad de la Sal Textil BRINSA.														
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	La Sal Textil no ofrece o presenta toxicidad, pero no es APTA PARA CONSUMO HUMANO por carecer de micronutrientes ESENCIALES Y EXIGIDOS ESTABILIDAD DEL PRODUCTO El período de vida útil en condiciones adecuadas de almacenamiento es indefinido. NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.														
INFORMACIÓN ADICIONAL	ATENCIÓN DE EMERGENCIAS. Tel: (57) (601) 883 3555 Ext. 444- Planta Betania: km. 6 vía Cajicá - Zipaquirá Tels: (+57) (601) 883 3555 Oficina Medellín: Carrera 33 # 7-41 Piso 2 Tel: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460 Servicio al cliente nacional: (+57) (601) 879 3602 (+57) (601) 744 3460 WhatsApp: (+57) 305 462 0375 E-mail: informacio@brinsa.com.co Brinsa S.A. Nit: 800-221-789-2 Colombia - Sur América														
	Brinsa Dominicana: Carretera Nigua Km 20, Nigua - San Cristóbal Tel.: (809)957 2923 Brinsa Costa Rica BCR S.A. Oficinas Centrales: San José - La Uraça Tel.: (506)2296 8686 Fax.: (506)2520 0127														

LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES COPIA NO CONTROLADA DEL SISTEMA DE CALIDAD