



## Qué es Saltex?

Es una sal de origen mina, refinada, principalmente para uso en la industria textil, sus parámetros de control la catalogan como una de las sales con más alta especificación de pureza.

## Por qué usar Saltex

- La pureza de la Sal es esencial para lograr un agotamiento máximo y eficiente.
- La dureza (Mg, Ca) causa una reproductibilidad muy pobre e influye en las propiedades de migración y fijación. La baja dureza permite la disminución del uso de secuestrantes.
- **Saltex** es un producto costo efectivo con el cual puede ahorrar costos de reprocesos.
- Nuestro sistema de gestión de calidad nos permite garantizar las especificaciones lote a lote.
- **Saltex** no contiene aditivos que disfracen problemas de dureza.

## Especificaciones Técnicas

PARÁMETRO MEDIDA	UNIDAD	<b>Saltex</b> VALOR MÁXIMO	OTRAS SALES
Dureza total (ppm de CaCO <sub>3</sub> )	ppm	100	750
Calcio	ppm	16	100
Magnesio	ppm	2	120
Hierro Fe + 2	ppm	0,3	2,5

## Manejo y Almacenamiento

- **Saltex** se debe almacenar sobre estibas en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminación y protegidas del ambiente exterior por medio de paredes hechas de concreto.
- Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco.
- La manipulación de **Saltex** en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de Saltex deberán tener barrido el piso y limpias las barandas. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje.

Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

## Compromiso

**Calidad inigualable.** Nuestro compromiso es ofrecer un producto que supere las expectativas de nuestros clientes y consumidores a través de un proceso en continuo mejoramiento.

Nuestro sistema de aseguramiento de calidad está certificado por el ICONTEC bajo la norma ISO 9001 en todos los procesos.

## Proceso de Producción

**Único en Colombia.** En Brinsa sabemos que la calidad de la Sal en la etapa de agotamiento es muy importante, cualquier contaminante (Hierro, Calcio, Magnesio, otros insolubles.) puede desbalancear el proceso, por eso se debe utilizar **Saltex** el mejor electrolito en la etapa de agotamiento.

Además del mercado nacional atendemos los mercados de Centroamérica, Grupo Andino, Estados Unidos y el Caribe.

## Brinsa Química te acompaña

- ▶ **Asistencia técnica:** El personal técnico de las diferentes áreas de nuestra compañía está a su disposición para brindarle el soporte necesario en la optimización de sus procesos y en el cumplimiento de sus requerimientos de calidad y seguridad.
- ▶ **Capacitaciones:** Brindamos capacitaciones en sus instalaciones sin valor adicional para el manejo responsable de nuestros productos, el manejo de los equipos de protección, los procedimientos de emergencia, marcación requerida en las zonas, entre otros.
- ▶ **Línea de atención:** Tenemos a su disposición una línea de atención de emergencia que opera las 24 horas.

## Sistemas de Gestión



CO SC234-1



Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del producto.



**Brinsa**  
Química

Centro de Producción y Exportaciones Betania Tel.: (57) - (1) 883 3555  
Medellín Tels.: (57) - (4) 335 5060. Servicio al Cliente Nacional 01 8000 519995  
Tel.: (57)-(1) 883 3555 Cel.: 311 259 9194.

[industria@brinsa.com.co](mailto:industria@brinsa.com.co) - [www.brinsaquimica.com.co](http://www.brinsaquimica.com.co)