



Refisal®

Alta Pureza

Qué es Refisal Alta Pureza?

La sal **Refisal Alta Pureza** es una sal de origen mina, procesada mediante evaporación al vacío (Vacuum Pan) con la cual se obtiene cloruro de sodio (sal), de Granulometría homogénea, suelta y con las **más altas especificaciones de pureza**, por tener bajos contenidos de insolubles en agua, calcio, magnesio y sulfatos con respecto a sales de origen marino y de otros tipos de procesamiento.

Los pozos de **Brinsa**, ubicados en Sesquillé, cuentan con una tecnología avanzada para la explotación y la planta en Cajicá con las etapas de purificación, evaporación al vacío, centrifugación y secado, permiten una producción de sal cristalizada, **garantizando así el suministro y calidad permanentes** a un mercado en constante crecimiento.

Aplicaciones Industriales

La sal **Refisal Alta Pureza** se usa en procesos de fabricación de:

- Conservas.
- Sopas y caldos instantáneos.
- Procesamientos y conservación de carnes.
- Derivados lácteos.
- Panadería, pastelería y galletería.
- Aceites y grasas.
- Snacks.
- Condimentos.
- Alimentos congelados.
- Salsa de tomate, mayonesa, mostaza y aderezos.

Especificaciones Técnicas

SAL REFINADA, YODADA Y FLUORIZADA PARA CONSUMO HUMANO

Descripción física	La Sal refinada, yodada y fluorizada para consumos humano (Cloruro de Sodio) cristalino, es un sólido blanco, incoloro, higroscópico y altamente soluble en agua.		
	Características de Calidad	Especificación	Unidad
Características fisicoquímicas	Cloruro de Sodio	MIN 99,0	%m/m NaCl
	Yoduro	50 - 100	mg I-/kg
	Fluoruro	180 - 220	mg F-/kg
	Calcio	MAX 1000	mg Ca+2/kg
	Magnesio	MAX 800	mg Mg+2/kg
	Humedad	MAX 0,2	%m/m
	Insolubles en agua	MAX 1600	mg/kg
	YPS E535	MAX 10	Fe(CN)6 mg/kg
	Sulfatos	MAX 2800	mg SO4= /kg
	Malla 20	MIN 80	% m/m Pasa
	Malla 70	MAX 20	% m/m Pasa
	Arsénico	MAX 1,0	mg As/kg
	Cadmio	MAX 0,5	mg Cd/kg
	Plomo	MAX 1,0	mg Pb/kg
	Mercurio	MAX 0,1	mg Hg/kg

Con Brinsa evita inconvenientes en sus procesos y problemas de calidad en su producto final.

Manejo y Almacenamiento

- **Refisal Alta Pureza** se debe almacenar sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegida del ambiente exterior.
- Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser altamente higroscópico debe almacenarse en lugar seco.
- La manipulación de **Refisal Alta Pureza** en cargue, transvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo. Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad. Los vehículos utilizados para el transporte de **Refisal Alta Pureza** deberán tener el piso y las barandas limpias. Además estarán dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje.

Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del producto.



Refisal®

Alta Pureza

Nuestras Presentaciones

Cantidad empacada	Material de empaque	Presentación
1000 Kg	Polipropileno	Jumbo Bag
850 kg	Polipropileno	Jumbo Bag
500 kg	Polipropileno	Jumbo Bag
50 kg	Polipropileno laminado	Saco
25 kg	Polipropileno laminado	Saco

PARA EXPORTACIÓN		
Cantidad empacada	Material de empaque	Presentación
80 lb	Polipropileno laminado	Saco
50 kg	Polipropileno laminado	Saco
25 kg	Polipropileno laminado	Saco



Brinsa Química te acompaña

- ▶ **Asistencia técnica:** El personal técnico de las diferentes áreas de nuestra compañía está a su disposición para brindarle el soporte necesario en la optimización de sus procesos y en el cumplimiento de sus requerimientos de calidad y seguridad.
- ▶ **Capacitaciones:** Brindamos capacitaciones en sus instalaciones sin valor adicional para el manejo responsable de nuestros productos, el manejo de los equipos de protección, los procedimientos de emergencia, marcación requerida en las zonas, entre otros.
- ▶ **Línea de atención:** Tenemos a su disposición una línea de atención de emergencia que opera las 24 horas.

Sistemas de Gestión



CO SC234-1



Certificado No. SG 201700863



Certificación Kosher



LÍNEA DE ATENCIÓN DE EMERGENCIAS

24 HORAS

En Colombia:

Desde teléfono fijo: (1) 883 3555, ext.444

De celular a fijo: (031) 883 3555, ext.444

De celular a celular: 315 894 5370 - 310 294 3054

Desde el Exterior:

(57)(1) 883 3555, ext.444

Brinsa®
Química

Centro de Producción y Exportaciones Betania Tel.: (57) - (1) 883 3555
Medellín Tels.: (57) - (4) 335 5060. Servicio al Cliente Nacional 01 8000 519995
Tel.: (57)-(1) 883 3555 Cel.: 311 259 9194.

industria@brinsa.com.co - www.brinsaquimica.com.co