



SAL BASE
consumo animal
(de origen mina y origen marino)

Descripción

La **Sal Base Consumo Animal** de origen mina es obtenida a partir de la cristalización por evaporación mecánica o Vacuum Pam de salinas terrestres. Y la sal base consumo animal de origen marino es obtenida a partir de la evaporación de salinas naturales. En ambos casos la sal base consumo animal es sólida, cristalina, rojiza e higroscópica.

Aplicaciones

Los principales usos de la **Sal Base para Consumo Animal** producida por **Brinsa** son:

- Suplemento mineral que complementa el desarrollo de sus animales.
- Materia prima para la elaboración de concentrados y sales mineralizadas.

Especificaciones Técnicas

CARACTERÍSTICAS SAL BASE CONSUMO ANIMAL ORIGEN MINA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Cloruro de Sodio	99.0% m/m mínimo
Humedad	0,2% m/m máximo
Granulometría Malla 18	Pasa 75% mínimo
Óxido Férrico	0,05% m/m mínimo

CARACTERÍSTICAS SAL BASE CONSUMO ANIMAL ORIGEN MARINO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Cloruro de Sodio	99.0% m/m mínimo
Humedad	2,5% m/m máximo
Granulometría Malla 18	Pasa 75% mínimo
Óxido Férrico	Entre 0,05% - 0,09% m/m

Manejo y Transporte

- **Sal Base Consumo Animal** se debe almacenar sobre estibas en una bodega cubierta y seca, alejada de cualquier foco de contaminación e insalubridad; protegida del ambiente exterior.
- La manipulación de la **Sal Base para Consumo Animal** en cargue, trasvase, descargue, disolución, mezcla y toma de muestras no presenta riesgo.
- Es conveniente el uso de protección respiratoria cuando se presente formación de polvo en gran cantidad.
- Los vehículos utilizados para el transporte de la **Sal Base Consumo Animal** deben tener el piso barrido y limpias las barandas. Además deben estar dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y el polvo durante el viaje.
- No se deben cargar con **Sal Base para Consumo Animal** producida por Brinsa, vehículos que en el último viaje hayan transportado harina de pescado, ganado, abonos, cueros, insecticidas, herbicidas y derivados del petróleo u otro producto que genere olores fuertes o persistentes, pues la mercancía absorbe el olor desagradable, deteriorándose la buena calidad de esta.

Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Almacenamiento

La **Sal Base Consumo Animal** producida por Brinsa, se debe almacenar sobre estibas en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminación; protegidas del ambiente exterior por medio de paredes de concreto.

Es un producto mineral que tiene un tiempo de vida útil indefinido y por ser higroscópico debe almacenarse en lugar seco.

Beneficios

Las principales características:

- Es sal al 99% de concentración, libre de arena e impurezas.
- La sal origen mina es extraseca, lo que permite mezclas uniformes sin compactación.
- Es fluída, de buena y homogénea granulometría.
- Es coloreada, tal y como lo exige el Instituto Colombiano Agropecuario.
- No necesita procesos adicionales como molienda, secado, adición de anticompactantes, selección de producto o tamizaje.
- Es sal producida con un proceso estándar lo que le garantiza recibir producto con características similares lote a lote.
- El empaque no permite el ingreso de humedad, así es que puede mantenerse almacenada durante un tiempo prolongado sin riesgo de compactación.
- Tenemos disponibilidad permanente en el centro del país, como en la Costa Atlántica con unidades logísticas de sólo 200 sacos lo que le da un mejor manejo de su flujo de caja.

Brinsa Química te acompaña

- ▶ **Asistencia técnica:** El personal técnico de las diferentes áreas de nuestra compañía está a su disposición para brindarle el soporte necesario en la optimización de sus procesos y en el cumplimiento de sus requerimientos de calidad y seguridad.
- ▶ **Capacitaciones:** Brindamos capacitaciones en sus instalaciones sin valor adicional para el manejo responsable de nuestros productos, el manejo de los equipos de protección, los procedimientos de emergencia, marcación requerida en las zonas, entre otros.
- ▶ **Línea de atención:** Tenemos a su disposición una línea de atención de emergencia que opera las 24 horas.

Sistemas de Gestión



CO SC234-1



Certificado No. SG 201700863

Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del producto.



LÍNEA DE ATENCIÓN DE EMERGENCIAS
24 HORAS
 En Colombia:
 Desde teléfono fijo: (1) 883 3555, ext.444
 De celular a fijo: (031) 883 3555, ext.444
 De celular a celular: 315 894 5370 • 310 294 3054
 Desde el Exterior:
 (57)(1) 883 3555, ext.444

Brinsa[®]
 Química

Centro de Producción y Exportaciones Betanía Tel.: (57) - (1) 883 3555
 Medellín Tels.: (57) - (4) 335 5060. Servicio al Cliente Nacional 01 8000 519995
 Tel.: (57)-(1) 883 3555 Cel.: 311 259 9194.
industria@brinsa.com.co - www.brinsaquimica.com.co